



## POLÍTICA INTEGRADA DE CALIDAD E INOCUIDAD ALIMENTARIA F01.09.01

La Dirección de MOVIPLAST PACKAGING S.L., empresa dedicada a “**Fabricación y venta de envases y embalajes flexibles para la industria alimentaria y no alimentaria**” a través del presente documento tiene como objetivo establecer las directrices principales de la empresa con la finalidad de:

- Asegurar una mejora continua del servicio prestado, satisfaciendo siempre tanto los requisitos solicitados por las partes interesadas, así como los reglamentarios y/o legales que sean de aplicación.
- Proporcionar un marco de referencia para establecer y revisar los objetivos de calidad.
- Que nuestras partes interesadas perciban y aprecien nuestra mejora continuada, a través de un contacto continuo y personalizado.
- Alcanzar un elevado grado de fidelización de nuestras partes interesadas a través de la seguridad alimentaria de todos nuestros productos.
- Ofrecer productos que satisfagan las más altas exigencias de nuestros clientes.

Para ello y teniendo de referencia siempre el Sistema de Gestión de la Calidad y Seguridad Alimentaria se establecen las siguientes directrices:

- La Dirección asume el compromiso de cumplir la Política de Calidad y Seguridad Alimentaria, los objetivos y LIDERAR el desarrollo e implantación del Sistema de Gestión y buscar siempre el camino hacia la mejora continua de su eficacia.
- El conjunto de personal debe de cumplir con lo dispuesto en los manuales y procedimientos, actuando siempre pensando en la evaluación de los riesgos.
- Contacto continuo con las partes interesadas, para conocer sus necesidades y poder adaptarnos a las mismas.
- Aumentar el grado de formación de nuestro personal que redunde en una mayor satisfacción personal, una mejora en el ambiente de trabajo y una mejora en la prestación de nuestros servicios.
- La organización utiliza la metodología de la evaluación de riesgos de los procesos para prevenir las posibles desviaciones o no conformidades del sistema de gestión de calidad y seguridad alimentaria.
- Velar por que el conjunto del personal cumpla con lo dispuesto en los Manuales y Procedimientos de Buenas Practicas de Manipulación, actuando siempre con mentalidad preventiva. Para ello se definen como responsabilidades de los trabajadores:
  - Asumir actitudes de higiene en toda circunstancia.
  - Aplicar las normas de higiene y practicas operativas que defina la empresa, para la eliminación de los riesgos sanitarios de los productos.
  - Recibir y aplicar las recomendaciones sobre seguridad e higiene que le sean facilitas por la empresa.
  - Usar correctamente los elementos de protección personal y colectiva, cuidar de su perfecto estado y conservación.
  - Velar por mantener el orden y la limpieza como condición básica en que se apoya toda acción de seguridad.
  - Dar aviso a su supervisor de las averías y deficiencias que puedan ocasionar peligros en cualquier puesto de trabajo y ponga en riesgo la higiene de los productos.

La Dirección de MOVIPLAST PACKAGING S.L., firma la presente política y asume el compromiso de mantener y hacer extensivo al público en general el contenido de la presente política.

Aprobado por GR:

Fecha: 08.01.2024

